

KilnGard 600 SCW

Material nano-cerâmico compósito
Proteção à corrosão para fornos de cimento

- Resistente à corrosão por gases ácidos em altas temperaturas
- Excelente desempenho até 600°C
- Resistente à abrasão severa
- Aplicação simples através de pulverização, rolo ou trincha
- Fácil inspeção e manutenção
- Fácil inspeção e manutenção

Descrição do Produto

KilnGard 600SCW é um material bi-componente desenvolvido especialmente para proteger cascos de fornos de cimento contra a corrosão em altas temperaturas.

Os gases da combustão encontrados nas cimenteiras e indústrias de cal são extremamente corrosivos e abrasivos. Recentemente, com o aumento do uso de combustíveis alternativos, a corrosão do casco do forno sob o refratário agravou-se.

KilnGard 600SCW tem excelente performance quando aplicado sobre superfícies metálicas expostas a este ambiente incomum e extremamente agressivo.

Sua Aplicação

As principais áreas de aplicação são as superfícies metálicas sob o refratário de equipamentos como:

- Fornos rotativos das indústrias cimenteiras
- Fornos industriais das plantas incineradoras de resíduos
- Dutos, filtros e chaminés nas mineradoras de cobre, zinco e fundições de metais

Sua Performance

KilnGard 600SCW tem a excelente performance na proteção de áreas expostas aos gases ácidos nos mais diversos processos industriais. KilnGard protege a superfície metálica da corrosão, abrasão e impacto em temperaturas que podem variar de temperatura ambiente até 600°C.

Devido à sua natureza termo-estável e à sua forte adesão química ao substrato da base, o KilnGard 600SCW também resiste ao ataque químico e à salinidade em ambientes marítimos e industriais.



KilnGard 600SCW – aplicação num forno de cimento

Sua Instalação

KilnGard 600SCW é fornecido como um material bi-componente. O produto é aplicado sobre o casco do forno por pulverização, rolo ou trincha.

A área de aplicação deve ser previamente jateada, limpa e seca. O material cura à temperatura ambiente em 12 a 24 horas, formando uma película dura e resistente.

Nesse estágio pode-se inspecionar a espessura e a integridade da aplicação e recobrir qualquer imperfeição.

Sendo satisfatória a inspeção deve-se proceder à cura final, que se dá a 250°C, durante pelo menos 1 hora. Normalmente isto é feito com a partida do forno ou do equipamento.

Saiba um pouco Mais

O prazo de validade de ambos os componentes do KilnGard 600SCW é de pelo menos um ano. O material deve ser estocado em local seco e arejado.

A formulação contém álcalis, portanto deve-se evitar o contato com a pele e a inalação excessiva do produto. O KilnGard deve ser aplicado em locais bem ventilados. A ventilação deve ser forçada em locais fechados. Veja a Folha dos Dados de Segurança do Produto.

KilnGard 600 SCW

Material nano-cerâmico compósito
Proteção à corrosão para fornos de cimento

Propriedades do Produto

Propriedades físicas	Método	Valor típico
Dureza Lápis	ASTM D-2240	>90
Abrasão Taber , mg. (CS-17, 1Kg., 1000 ciclos)	ASTM D-4060	<140
Adesão ao aço, psi	ASTM D-4541	>1000
Resistência ao impacto, in-lbf	ASTM G-14	>30
Envelhecimento térmico, horas a 600°C (1112°F)	3L&T M-12	>1000
Resistência química (ganho de peso após 1 semana de imersão)		
NaOH 50%	ASTM D-471	<1.0%
H3PO4 54%	ASTM D-471	<0.5%
H2SO4 36%	ASTM D-471	<0.5%
H2O	ASTM D-471	<0.5%

Aplicação

Método de aplicação	Pulverização, rolo ou trincha
Espessura após cura, uma demão	0.4 a 0.6 mm
Rendimento a 0.5 mm. de espessura	4 m ² / galão (3.8 l)
Preparo da superfície	Jateamento, SSPC SP-10 (Metal quase branco)
Rugosidade da superfície	entre 75 e 100 micrometros
Tempo de cura para inspeção	06 a 12 horas
Intervalo para reparos	até 24 horas depois da inspeção
Solvente para a parte B, ajuste de viscosidade	Água destilada
Limpeza das ferramentas depois de curado	Água

Propriedades de Manuseio

Validade	1 ano
Temperatura de estocagem e transporte	10°C a 40°C (50°F a 104°F)
Mistura da parte A com parte B	2 a 4 minutos até obter-se uniformidade na mistura
Trabalhabilidade (Pot life)	4 horas a 25°C, mantenha coberto
Tempo de cura, seco ao contato	2 horas
Tempo de cura final	1 h a 250°C (482°F)
Temperatura da superfície para aplicação	10°C a 50°C (50°F a 122°F)
Umidade relativa do ar para aplicação	<90%, 5°C acima do ponto do orvalho

Informação para compra do KilnGard 600SCW

O produto é fornecido em kits com 5 galões (19 l). A Parte A é fornecida num balde com 4 galões (15.2 l). A parte B vem numa lata de 1 galão (3.8 l)

Descrição	Parte A	Parte B	Volume	PesoTotal	Pedido Mínimo
KilnGard 600SCW/Kit	Balde 4 galões	Lata 1 galão	5 galões	35 Kg	10 galões

Fabricante:



3L&T Inc.
Mountain View, CA. 94043 USA
www.3L-T.com

Importante. Toda a informação contida neste documento é considerada confiável e representa a melhor informação técnica disponível. A 3L&T Inc. garante somente que o produto cumpra com os critérios aqui estabelecidos. As propriedades típicas devem ser consideradas como representativas da produção atual, não devendo ser tratadas como especificações. Os usuários devem avaliar cada produto de forma independente para sua aplicação respectiva.

Representante no Brasil:



TE&M do Brasil Importação e Exportação Ltda.
Rua Uruguaiana, 816 - sala 1
CEP 13.026-001 - Campinas - SP
Fone/Fax: +55 19 3231-2522
Cel.: +55 19 9111-3494
www.temantidesgaste.com

Os produtos podem ser tóxicos e podem requerer precauções no seu manuseio. O usuário deve obter informação detalhada sobre toxicidade, transporte, manuseio e armazenagem dos produtos e deverá cumprir com todas as exigências aplicáveis de segurança e meio ambiente. As únicas obrigações da 3L&T são aquelas incluídas nos termos e condições de venda deste produto.

Em nenhum caso nem a 3L&T nem seus distribuidores serão responsáveis por qualquer dano acidental, direto ou indireto, que ocorra depois da venda, revenda, uso ou mal uso do produto. A 3L&T se reserva o direito de realizar mudanças em materiais ou processos, sem prévio aviso ao usuário, desde que estas não afetem o cumprimento de qualquer especificação relevante.